

A construction worker is shown from a high-angle perspective, bent over and working on a dense grid of steel reinforcement bars (rebar). The worker is wearing a bright red hard hat, a grey long-sleeved shirt, orange safety overalls, and red work boots. The background is filled with the complex structure of rebar, creating a grid-like pattern of dark metal against a lighter sky. The lighting is bright, suggesting a sunny day.

TIBNOR

Armering

Armeringsstål, armeringsnät och rullarmering

Marknadens mest kompletta sortiment inom armering

ALL ARMERING DU BEHÖVER OCH LITE TILL

Det är bekvämt och enkelt med en leverantör som täcker hela behovet av armering och som samtidigt blir en värdefull partner för materialbearbetning, lagerhållning och distribution.

Hos oss hittar du marknadens mest kompletta sortiment inom armering. Det omfattar alla typer av byggnation. Vi har också alla de armeringstillbehör som du behöver. Genom att välja en lösning där vi levererar produktionsanpassad armering till dig, blir din byggnation effektivare.

Kontakta våra armeringspecialister redan på konstruktionsstadiet så hjälper vi dig att skapa den mest kostnadseffektiva lösningen för ditt projekt.

Innehåll

| | |
|-------------------------|----|
| Inledning | 4 |
| ILF | 6 |
| Armering | 8 |
| Armeringsstål | 8 |
| Rullarmering | 8 |
| Rostfritt armeringsstål | 9 |
| Lagerförda armeringsnät | 10 |
| Armeringstillbehör | 14 |



Din leverans är i goda händer

Oavsett vilket leveranssätt som är aktuellt för dig kan vi alltid erbjuda en kostnadseffektiv distribution med en rad fördelar. Det ska vara enkelt att göra affärer med Tibnor. Med en rad tjänster ger vi dig därför möjlighet att skapa de rutiner som passar dig och din verksamhet bäst.

Lagerleveranser

- Samlad leverans av alla beställda lagerprodukter oavsett produktslag.
- Schemalagda leveranser med hög tillförlitlighet.
- Hög fyllnadsgrad genom geografiska distributionsområden, ger minskad miljöpåverkan.
- Vi kan med få undantag leverera dagen efter order.
- Få hanteringar minskar risk för skador på produkten.
- Långsiktighet då våra transportörer och deras chaufförer förstår våra kunders behov.
- Uppföljning då vi följer upp vårt distributionssystem kontinuerligt när det gäller service, effektivitet, kvalitet och miljö.

Kundanpassade direktleveranser

- Ledtid, produkt och leveransort definieras.
- Lämpligt transportsätt väljs i samråd med kunden
- Vi har lång erfarenhet av både järnväg, båt, bil och flyg.
- Våra transportspecialister kan ta fram den bästa lösningen.

Anpassade direktleveranser

- Effektiv lastning, transport och lossning.
- Trafiksäkert med minimerad risk för skada på produkten.
- Väderskyddade transporter.
- Kranförsedda fordon finns att tillgå.
- Anpassad utrustning vid omlastning.
- Storstadskrav uppfylls när det gäller miljözoner och måttbegränsningar.

Produktion och lager

- Linköping är vår produktionsenhet för klippt och bockad armering.
- Köping är vårt centrallager för armering och armeringstillbehör.



E-handel

Tibnors e-handelslösningar förenklar och effektiviserar både administration och logistik. Fördelarna är många. Du sparar tid genom mindre dokumenthantering, möjlighet till svar direkt samt kortare ledtider. Du kan känna dig trygg eftersom order och avrop registreras direkt i vårt affärssystem och du får en automatisk bekräftelse. Felkällorna blir färre och mängden manuella arbetsmoment och kommunikationsled minskar.

Tibnors e-handelslösningar förenklar och effektiviserar både administration och logistik. Fördelarna är många.

- Du sparar tid: Mindre dokumenthantering,
- möjlighet till svar direkt samt kortare ledtider.
- Du kan känna dig trygg: Order och avrop registreras direkt i vårt affärssystem och du får en automatisk bekräftelse. Felkällorna blir färre och mängden manuella arbetsmoment och kommunikationsled minskar.
- Du frigör tid för annat: Dina medarbetare kan om du så önskar själva söka material och kontrollera tillgängligheten. Om du väljer att kommunicera via EDI kan ni avropa eller boka direkt via ert eget produktionssystem.

Tibnors Kundportal

Vår egen kundportal är en enkel lösning som du når direkt via internet. Efter att ha loggat in registrerar du din order direkt i vårt affärssystem. Orderstatus, materialtillgänglighet och offferter finns tillgängliga dygnet runt, sju dagar i veckan. Tjänsten är kostnadsfri.

EDI

EDI (Electronic Data Interchange) ger automatiskt datautbyte mellan två ERP-system. En EDI-anslutning hjälper till att minska kostnaderna och minimerar fel som följer av manuell dataöverföring. Standarder vi stöder är EDIFRAKT och XML Monitor. Vi kan också anpassa gränssnittet för att passa företagsspecifika krav. När du använder en EDI-anslutning som utför och tar emot order är åtkomst till order- och leveransbekräftelser och fakturor okomplicerat och enkelt. Vi tillhandahåller även lösningar för e-faktura i standard Svefrakt eller EHF.

Punch out

Tibnor PunchOut OCI är den perfekta lösningen för att använda ditt eget affärssystem för köp online. Anslut ditt affärssystem till Tibnors kundportal och gör beställningar direkt utan att behöva ange data manuellt två gånger. All relevant information kommer automatiskt att utbytas mellan systemen. Genom att använda PunchOut OCI kan du dra nytta av alla Tibnors kundportalfunktioner. Lägga till produkter i din varukorg och hantera din beställning som vanligt. All orderinformation skickas sedan till ditt affärssystem. Spara tid och pengar och effektivisera din köpprocess.

Inläggningsfärdig armering - ILF

Inläggningsfärdig armering sparar både tid och pengar. Ett annat sätt att spara tid är att köpa monteringsfärdiga moduler. Vi har lång erfarenhet och hjälper dig tolka byggritningar.

Innan produktionen kan komma igång så måste en armeringsspecifikation tas fram. Ett mycket viktigt uppdrag som enligt oss på Tibor bygger på tre olika steg. Våra armeringstekniker har tillsammans mer än 100 års erfarenhet.

1. Att på blanketter från svensk standard förteckna antal stänger, dimensioner, klipplängder, del mått, bockningsvinklar och bockningsradier mm. enligt gällande konstruktionsritningar ingår givetvis i arbetet, men så långt har vi bara en mängdförteckning. Den kan med fördel användas vid anbud och offerter. Vad är Svensk Standard? År 1979 satte branschens gemensamma organisation BASTA upp reglerna för svensk standard. År 2002 gjorde företaget Fundia en översyn med tanke på att det då fanns dataprogram som underlättade arbetet med armeringsspecifikationen. Här kan du läsa mer om [Svensk Armering 2002](#).
2. Nästa steg gäller sortering. Innan detta arbete kan påbörjas måste specifikatören ta reda på vissa förutsättningar som gäller vid den aktuella byggarbetsplatsen. Tidplaner, gjutetappsindelningar, lagringsförutsättningar och krankapacitet är exempel

som skall ingå i jobbet med armeringsspecifikationen. Den skrivna texten ska vara så utformad att alla på bygget skall förstå vilken del av bygget som respektive armeringsspecifikation tillhör. Den text som syns på märklappen ska grovt beskriva järnets läge på bygget. Givetvis skall det sorteras mellan underkant- och överkants-armering i golv och bjälklag, lika självklart ska det vara vattentäta skott mellan ramben och vingmurar mm. Leverantörens färgmärkningssystem skall utnyttjas optimalt, vilket lämpligast utförs av en erfaren specifikatör.

3. Det tredje steget gäller armeringens layout. Har konstruktören ritat en armering som är lättmonterad? Har konstruktören valt armeringsprodukter, stånglängder, armeringsnät som leverantören har på lager? Tibnors tillvägagångssätt vid armerings-specifiering tar hänsyn till detta och ger alternativa lösningar som förslag. Vid i stort sett varje specificeringstillfälle, finns exempel på det, där konstruktör och beställarombud givit sitt godkännande till små eller stora förändringar som gynnat entreprenörens montagetid och i vissa fall även givit rena besparingar gällande materialåtgång

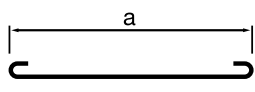
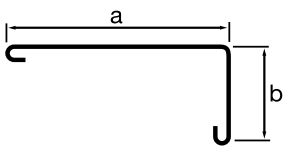
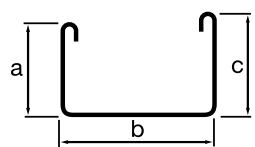
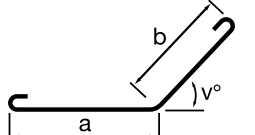
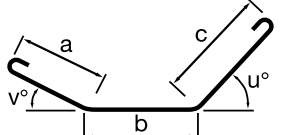
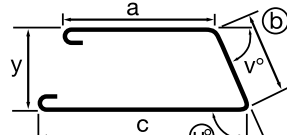
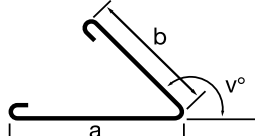
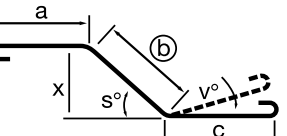
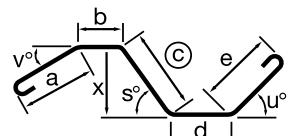
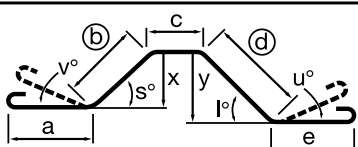
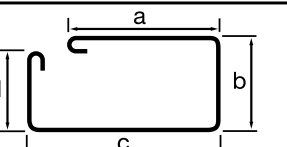
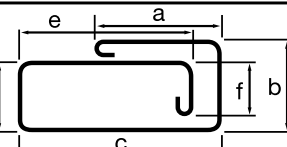
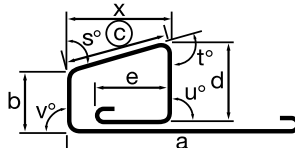
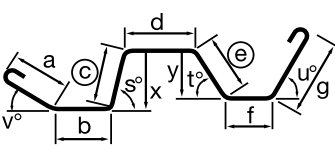
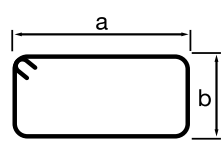
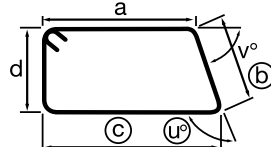

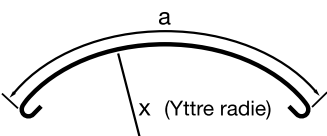
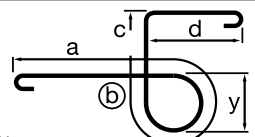
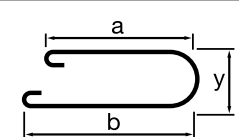
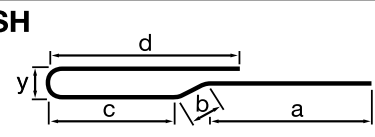
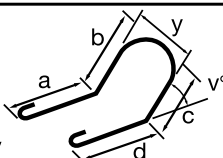
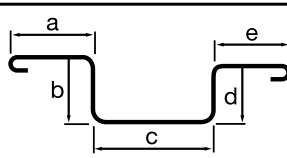
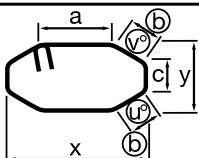
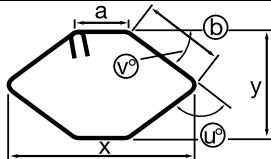
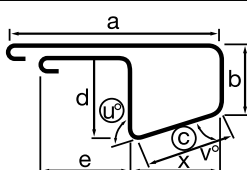
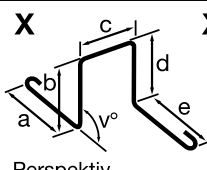
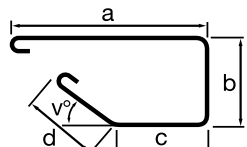
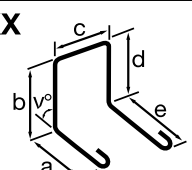
Monteringsfärdiga enheter

Monteringsfärdiga enheter Du kan också välja att köpa hela armeringsmoduler som är färdiga att montera. Det kan till exempel gälla svetsade pelar- och balkkorgar, överkantsenheter, armeringsringar och spiraler. Tillverkningen sker under optimala förhållanden istället för direkt ute på byggarbetsplatsen. Det ger högre kvalitet på armeringen och en säkrare miljö.

Bockningsradier och toleranser enligt svenska bestämmelser.

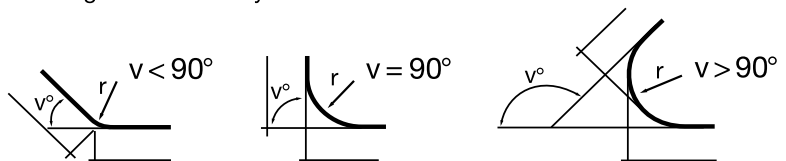
| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Längdtolerans klippning | +/-1 20 mm |
| Bockningstolerans | +/-10 mm |
| Vinkeltolerans | +/-1,5 grader |
| Andra toleranser måste specificeras | |

Typbeteckning för bockning 2A

| | | |
|--|--|---|
| A  | B  | C  |
| D  | E  | EX  |
| F  | G  | H  |
| J  | K  | L  |
| LX  | M  | N  |
| NX  | O Spiral sammantryckt  | Q  |
| R  $b \approx 3,3 y$ | S  | SH  |
| SX Perspektiv  | T  | U Symmetrisk  |
| V Symmetrisk  | W  | X Perspektiv  |
| Z  | XX  | |

Mått inom se anvisningar Svensk Armering®

Ändförankringar: Ändkrok vänd likadant som i typfiguren anges med **L** och ändkrok vänd åt motsatt håll med **M**. Ankringsring anges med **A**. Bockningsmått avser ytterkonturer.



Armering

Armeringsstål

Armeringsstål kval. K500C-T Svensk standard
SS 212540

| Profilerad armering | Längd ca 12 m | Längd ca 6 m |
|---------------------|---------------|--------------|
| Diameter mm | Art.nr | Art.nr |
| 8 | 19126 | 54091 |
| 10 | 80029 | 69310 |
| 12 | 51663 | 29660 |
| 16 | 24027 | 48007 |
| 20 | 87120 | - |
| 25 | 60944 | - |
| 32 | 35498 | - |

Andra dimensioner kan offereras

Vikttabell

| Nominell diameter | Nominell vikt | | |
|-------------------|----------------|---------------------|----------------|
| | EN 1.4126 kg/m | SS260S, K500ct kg/m | KS 600ST K600b |
| 6 | 0,22 | 0,222 | - |
| 8 | 0,40 | 0,395 | 0,444 |
| 10 | 0,62 | 0,617 | 0,687 |
| 12 | 0,89 | 0,888 | 0,954 |
| 14 | - | 1,210 | - |
| 16 | 1,58 | 1,580 | 1,670 |
| 20 | - | 2,470 | 2,590 |
| 32 | - | 6,310 | - |
| 28 | - | 4,830 | - |
| 40 | - | 9,860 | - |

Rullarmering

Armeringslösning för bottenplattor och bjälklag

Tibnors rullarmering består av tvinnad tråd som distanserar armeringen till det avstånd som konstruktören anger i sin ritning. Rullarna levereras till byggarbetsplatsen i önskad bredd om max 12 meter och med en vikt om max 2 000 kg. Huvudarmeringens dimension kan variera från 10 till 32 mm enligt beställarens specifikation. När armeringen rullas ut hamnar alla stänger i rätt läge med precision.

Tid och pengar att spara

Rullarmeringens fördelar märks tydligast vid grövre dimensioner. Stora rullar som vid mindre ytor kompletteras med ILF ger en bra ekonomisk vinning.

Armeringsstål Svensk standard SS 212540

| Diameter mm | SS260S L=6m |
|-------------|-------------|
| 8 | 19126 |
| 10 | 80029 |

Armeringsstål Svensk standard SS 212540

| Diameter mm | Nominell tvärsnittsarea | |
|-------------|-------------------------|----------------------|
| | Diameter mm | Area mm ² |
| 8 | | 50,3 |
| 10 | | 78,6 |
| 12 | | 113 |
| 14 | | 154 |
| 16 | | 201 |
| 20 | | 314 |
| 25 | | 491 |
| 32 | | 804 |

Ergonomiska fördelar

Förutom tidsmässiga och ekonomiska fördelar finns det också ergonomiska vinster med rullarmering. Tekniken minimerar slitsamma och "krumma" arbetsmoment som najning och svetsning, vilket skonar axlar, ryggar och höfter hos dem som utför armeringen.

Rostfri armeringsstål

Rostfri armeringsstål har Tibnor valt att lagerlägga i stålsorterna LDX2101 (EN 1.4162) och EN 1.4362. LDX 2101 är ett duplexstål som har en låg nickelhalt 1,5% och hög kromhalt 21,5% vilket gör att den är väldigt konkurrenskraftigt.

| EN 1.4162 (LDX 2101) | | |
|----------------------|-------------------|--------------------|
| Profilerad armering | Lagerlängd ca 6 m | Lagerlängd ca 12 m |
| Dimension mm | Art.nr | Art.nr |
| 20 | | 309660 |

| EN 1.4362 | | |
|---------------------|-------------------|--------------------|
| Profilerad armering | Lagerlängd ca 6 m | Lagerlängd ca 12 m |
| Dimension mm | Art.nr | Art.nr |
| 8 | 346030 | |
| 10 | 345116 | |
| 12 | | 346031 |
| 16 | | 345117 |
| 20 | | 346032 |
| 25 | | 346033 |



Lagerförda armeringsnät

Val av nät

När du väljer nät bland våra lagerförda produkter står **T** för Tibnor (egen design). De efterföljande siffrorna anger tråddimension följt av c/c avstånd, **F** står för fingerskarv, **H** står för halvnät och **SK** för skarvnät.

Generellt sett rekommenderar Tibnor att fingerskarvade nät (Sidan 13, Tabell 1a och 1b) används när en konstruktion ska dubbelarmeras. Vid centrisk armerade plattor kan Tibnor se en fördel i att de traditionella näten (Sidan 13, Tabell 2) används. Dels är de lättare att hantera och bära ut, men framför allt är utläggningsschemat mer flexibelt. Fingerskarvade nät måste läggas i en viss bestämd ordning och kräver mer planering för att uppfylla nätets suveräna egenskaper, d.v.s. att skarven inte bygger på höjden (Bild: Utläggningsschema).

Skarvning av nät

Skarvningen har varit akilleshälen vid armering med nät. Traditionella nät och deras [skarvnormer](#), bygger fyra nät eller åtta tråddimensioner (Bild: Traditionell nätskarv). En metod att lösa det hjälpligt har varit att använda ett utläggningsschema (Bild: Reducerad nätskarv), som reducerar höjden till 3 nät eller sex tråddimensioner. Är plattan, bjälklaget eller väggen som ska nätarmeras relativt tunn, dubbelarmerad och dessutom förstärkt med lös armering i vissa fält, kan det i praktiken vara omöjligt att få plats med den föreskrivna armeringen. En annan stor nackdel med traditionella nätskarvteknik har uppmärksamats i och med införande av [eurokod](#), vilket leder till att armeringsbehovet ökat vid dubbelarmerade konstruktioner. En bättre lösning är då att använda Tibnors fingerskarvade nät som finns lagerförda med tråddimensionerna 5, 6, 7, 8, 9 och 10 mm. Nätskarven är 50 gånger tråddiametern och bygger inte på höjden (Bild: Tibnors fingerskarvade lagernät)

Fördelar med Tibnors fingerskarvade nät

Tibnors fingerskarvade lagernät har samtliga c/c-avståndet 100mm, det har visat sig ge många fördelar gentemot det mer traditionella c/c-avståndet 150mm.

Skarvning

BBK's regler kring skarvning av fingerskarvade nät har klarnat efter införandet av eurokod. Tibnor har valt att ta skarvängden 50x tråddiametern på lagerförda nät och enligt ett [examensarbete från Karlstads universitet](#) upprätthålls alla kriterier för skarvning, gäller nät i tabell 1a (sidan 13). För nät i tabell 1b (sidan 13) säkerställer beställare, konstruktör eller entreprenör, att skarvlängden 50x \varnothing är tillräcklig.

Arbetsmiljö

100mm-rutorna ger armerarna ett "golv" att gå på vid gjutning, utan risk för genomtrampning.

Effektiva höjden

Även om det bara handlar om någon millimeter, så ger den tunnare tråden en högre hävstångsarm och därmed ett mindre armeringsbehov.

Sprickbreddsberäkning

Inte sällan är krympsprickor dimensionerande i betongplattor. En bättre spridning (ex. c/c 100mm mot c/c 150mm) ger ett positivt utslag vid konstruktionsberäkningen.

Tillbehör

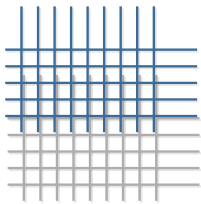
All nätarmering förutsätter distansering. Tibnor lagerför alla nödvändiga tillbehör och de kan med fördel samlastas med näten. Tibnor ger även rekommenderande c/c-avstånd för att underlätta mängdberäkning av tillbehör.

| ÖK-nät dim \varnothing | c/c avstånd mellan stöd | Antal stöd |
|--------------------------|-------------------------|-------------------|
| mm | m | st/m ² |
| 5,0-6,0 | 0,5 | 1,0 |
| 7,0-9,0 | 0,6 | 0,8 |
| *10,0-12,0 | 0,7 | 0,6 |

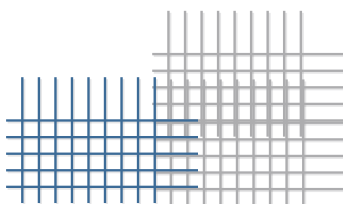
*Vid tråddiametrar ≥ 10 mm, kan nätstöden dras isär 0,4m i stödets längsled.

Utläggningsschema

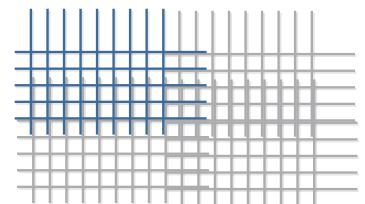
1



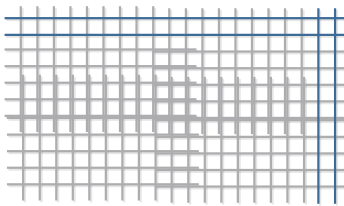
2



3



Tips!

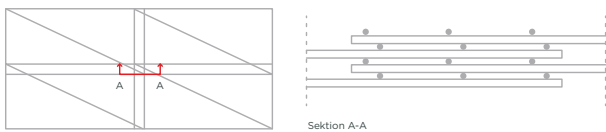


När en fingernätsarmerad platta är färdigutlagd ligger där två sidor, en långsida och en kortsida, med "fingrarna" utskjutande med en skarvlängd. För att även få med den ytan som verksam "nät-armering" kan vanlig armering med kvalitet B500BT användas. På "fingrarna" najas följande armering beroende av vilket nät som ska kompletteras.

| | |
|---------|--|
| T10100F | 10s100-FL alt. 12s140-FL |
| T9100F | 10s120-FL alt. 12s175-FL |
| T8100F | 8s100-FL alt. 10s150-FL |
| T7100F | 8s130-FL alt. 10s200-FL |
| T6100F | 3 st dim 8 mm-FL alt. 2 st dim. 10 mm-FL |
| T5100F | 3 st dim 8 mm-FL alt. 2 st dim. 10 mm-FL |

Traditionell nätskarv - 4 nät eller 8 tråddimensioner

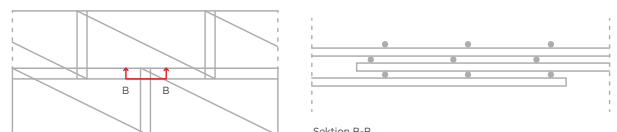
Figur A



Sektion A-A

Reducerad nätskarv - 3 nät eller 6 tråddimensioner

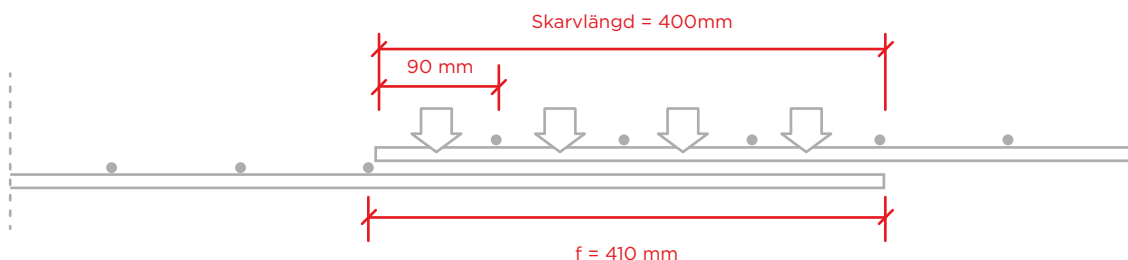
Figur B



Sektion B-B

Tibnors fingerskarvade lagernät. Skarvning och skarvlängder.

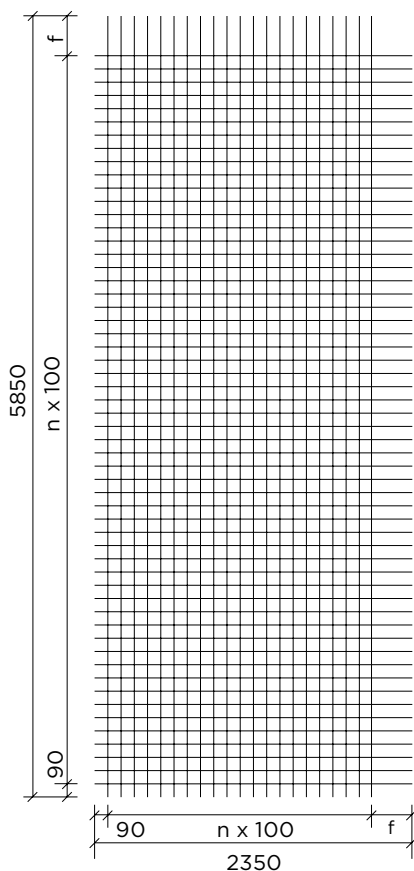
Figur C



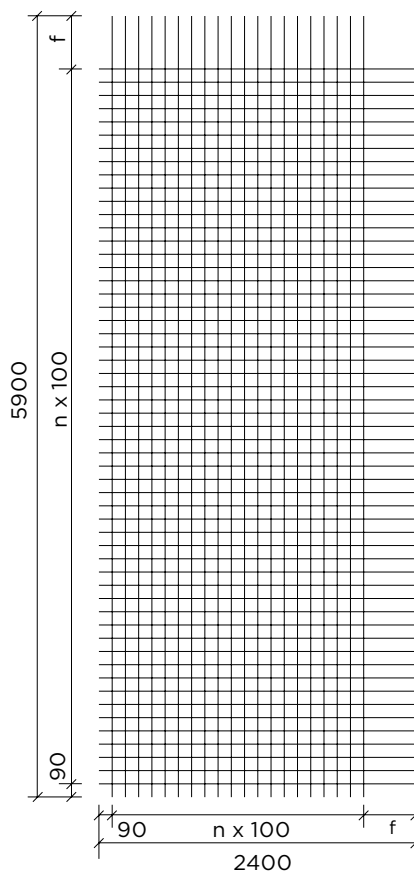
Exempel visar T8100F

Skiss och mått av Tibnors fingerskarvade lagernät

T7100F, T9100F

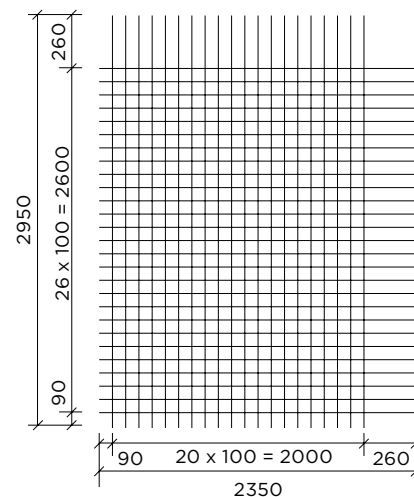


T6100F, T8100F, T10100F



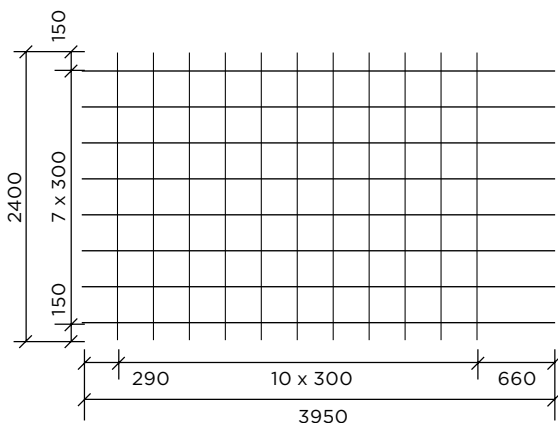
T5100F

T5100F har ett mindre och mer användarvänligt format. Näten (19 kg) kan hanteras av en ensam armerare och formatet ger dessutom fler utläggningsalternativ som bidrar till mindre spill.



Tibnors fingerskarvade vägnät - T9300F

T9300F är avsett för nätarmering i normal våningshöjd. Här fingerskarvas näten i sidled. Vid högre våningshöjd kompenseras den vertikala armeringen genom alternativt högre förtagningsstick och/eller längre skarvarmering till nästa våning. Är behovet av armeringsarean större kan man med fördel komplettera med lös armering i kvaliteten B500BT, eller använda andra T-nät.



Antal c/c-avstånd, fritt utskick & skarvlängder

| Nät | n (antal c/c) | f | Skarvlängder 50xØ |
|---------|---------------|-----|-------------------|
| T5100F | 26/20 | 260 | 250 |
| T6100F | 55/20 | 310 | 300 |
| T7100F | 54/19 | 360 | 350 |
| T8100F | 54/19 | 410 | 400 |
| T9100F | 53/18 | 460 | 450 |
| T10100F | 53/18 | 510 | 500 |

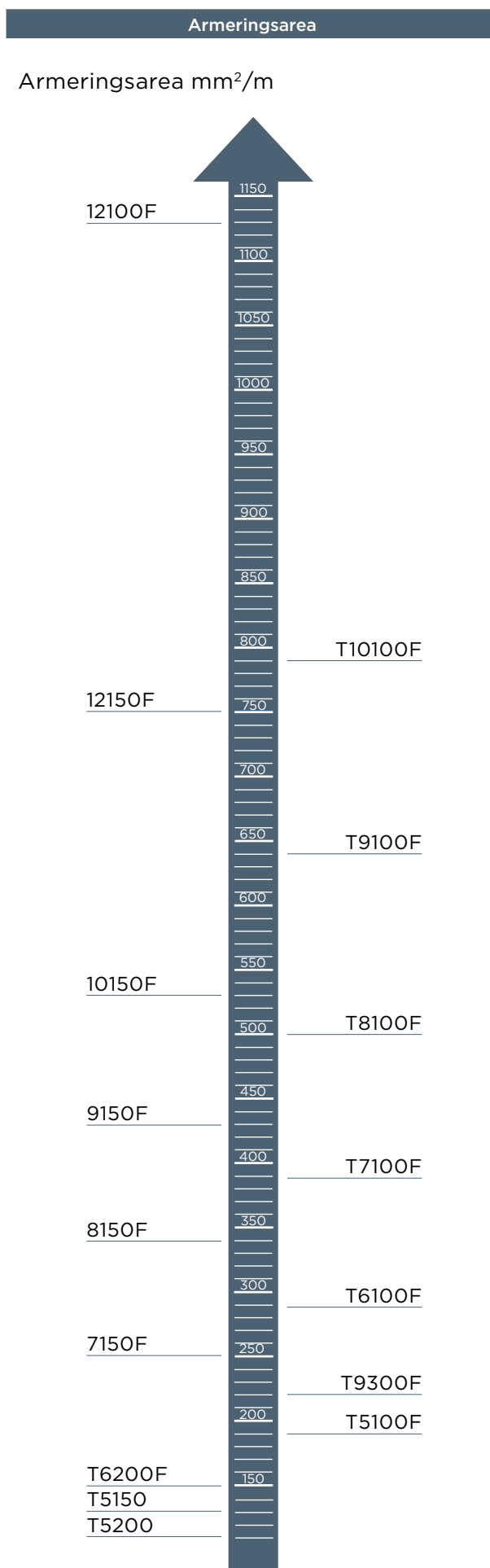
| Tabell 1a Armeringsnät NK500AB-W Lagernät | | | | | |
|---|-------|-----------|--------------------------|-------------|--------|
| Typ | Kg/st | Format mm | Nettoyta | Buntstorlek | Art.nr |
| T5100F | 19,3 | 2950x2350 | 5,67 m ² /st | 50 | 301893 |
| T6100F | 57,3 | 5900x2400 | 11,76 m ² /st | 30 | 168440 |
| T7100F | 74,4 | 5850x2350 | 11,00 m ² /st | 20 | 168441 |
| T8100F | 98,8 | 5900x2400 | 11,00 m ² /st | 20 | 168442 |
| T9100F | 118,6 | 5850x2350 | 10,26 m ² /st | 10 | 181892 |
| T10100F | 149,1 | 5900x2400 | 10,26 m ² /st | 10 | 181894 |
| T9300F | 28,9 | 3950x2400 | 3,30 längdmeter | 50 | 181903 |

| Tabell 1b Armeringsnät NK500AB-W Fingerskarvade lagernät | | | | | |
|--|--------|-----------|-------------------------|-------------|--------|
| Typ | Kg/st | Format mm | Nettoyta | Buntstorlek | Art.nr |
| 7150F | 48,9 | 5900x2300 | 10,8 m ² /st | 20 | 320265 |
| 8150F | 64,9 | 5950x2350 | 10,8 m ² /st | 20 | 320238 |
| 9150F | 81,1 | 5850x2400 | 10,5 m ² /st | 10 | 320239 |
| 10150F | 94,77 | 5900x2300 | 9,7 m ² /st | 10 | 320269 |
| 12150F | 136,9 | 5850x2400 | 9,45 m ² /st | 10 | 320301 |
| 12100F | 207,26 | 5900x2400 | 9,5 m ² /st | 9 | 328464 |

| Tabell 2 NK500AB-W Armeringsnät och lagernät | | | | | |
|--|-------|-----------|--------------------------|-------------|--------|
| Typ | Kg/st | Format mm | Nettoyta | Buntstorlek | Art.nr |
| T5150 | 24,4 | 5000x2300 | 9,74 m ² /st | 50 | 181895 |
| T5200 | 17,6 | 4850x2250 | 9,07 m ² /st | 50 | 181896 |
| T6150 | 35,1 | 5000x2300 | 9,74 m ² /st | 50 | 181898 |
| T6200 | 25,4 | 4850x2250 | 9,07 m ² /st | 50 | 181899 |
| T5200H | 9,0 | 2450x2300 | 4,31 m ² /st | 50 | 181901 |
| T5150H | 12,1 | 2450x2300 | 4,51 m ² /st | 50 | 181900 |
| T6150H | 17,4 | 2450x2300 | 4,51 m ² /st | 50 | 181902 |
| 5150SK | 2,9 | 600x2350 | - | 50 | 73965 |
| 6150SK | 4,2 | 600x2350 | - | 50 | 97616 |
| 8150SK | 9,38 | 750x2350 | - | 50 | 320490 |
| 4150R | 1,4 | 1100x800 | - | 100 | 303755 |
| 5150R | 2,1 | 1200x800 | - | 50 | 303756 |
| 7150 | 56,3 | 5900x2300 | 11,58 m ² /st | 20 | 30408 |
| 8150 | 73,6 | 5900x2300 | 11,47 m ² /st | 20 | 60945 |
| 9150 | 93,0 | 5900x2300 | 11,16 m ² /st | 10 | 44563 |
| 10150 | 115,0 | 5900x2300 | 10,86 m ² /st | 10 | 44563 |

| Tabell 3 Armeringsarea/löpmeter mm ² | | | | | | | | |
|---|-------|-----------------|------|------|------|-----|-----|-----|
| Ø | Area | Stångavstånd mm | | | | | | |
| | | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| 5 | 19,6 | 393 | 196 | 131 | 98 | 79 | 65 | 56 |
| 6 | 28,3 | 566 | 283 | 189 | 141 | 113 | 94 | 81 |
| 7 | 38,5 | 770 | 385 | 257 | 192 | 154 | 128 | 110 |
| 8 | 50,3 | 1005 | 503 | 335 | 251 | 201 | 168 | 144 |
| 9 | 63,6 | 1273 | 636 | 424 | 318 | 255 | 212 | 182 |
| 10 | 78,6 | 1571 | 789 | 524 | 392 | 314 | 262 | 224 |
| 11 | 95,0 | 1901 | 950 | 634 | 475 | 380 | 317 | 272 |
| 12 | 113,1 | 2262 | 1131 | 754 | 566 | 452 | 377 | 323 |
| 16 | 201 | 4024 | 2012 | 1341 | 1006 | 805 | 671 | 574 |

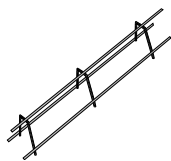
| Tabell 4 Vikttabell nät kg/m ² | | | | | | | | |
|---|-------|-----------------|------|-------|------|------|------|------|
| Ø | Area | Stångavstånd mm | | | | | | |
| | | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| 5 | 0,154 | 3,08 | 1,54 | 1,03 | 0,77 | 0,62 | 0,52 | 0,45 |
| 6 | 0,222 | 4,44 | 2,22 | 1,48 | 1,11 | 0,89 | 0,74 | 0,63 |
| 7 | 0,302 | 6,04 | 3,02 | 2,01 | 1,51 | 1,21 | 1,01 | 0,87 |
| 8 | 0,395 | 7,90 | 3,95 | 2,63 | 1,98 | 1,58 | 1,32 | 1,13 |
| 9 | 0,499 | 9,98 | 4,99 | 3,33 | 2,55 | 2,00 | 1,67 | 1,43 |
| 10 | 0,617 | 12,34 | 6,17 | 4,12 | 3,09 | 2,47 | 2,06 | 1,77 |
| 11 | 0,746 | 14,92 | 7,46 | 4,98 | 3,73 | 2,98 | 2,49 | 2,13 |
| 12 | 0,888 | 17,76 | 8,88 | 5,92 | 4,44 | 3,55 | 2,96 | 2,54 |
| 16 | 1,58 | 31,6 | 15,8 | 10,53 | 7,9 | 6,32 | 5,27 | 4,51 |



Armeringstillbehör

Distansstöd

Distans mellan underkant- och överkantsarmering.



| Längd 2000 mm | | | |
|---------------|------------|------------|--------|
| Höjd | Förp/antal | Pall/antal | Art.nr |
| 50 | 10 | 900 | 84532 |
| 60 | 10 | 900 | 85678 |
| 70 | 10 | 900 | 20765 |
| 80 | 10 | 900 | 88015 |
| 90 | 10 | 900 | 92803 |
| 100 | 10 | 900 | 95254 |
| 110 | 10 | 900 | 22434 |
| 120 | 10 | 900 | 97743 |
| 130 | 10 | 900 | 24361 |
| 140 | 10 | 900 | 26546 |
| 150 | 10 | 900 | 12836 |
| 160 | 10 | 900 | 31690 |
| 170 | 10 | 900 | 24939 |
| 180 | 10 | 900 | 45483 |
| 190 | 10 | 900 | 56526 |
| 200 | 10 | 900 | 68083 |

| ÖK-nät dim ø | c/c avstånd mellan stöd | Antal stöd |
|--------------|-------------------------|------------|
| mm | m | st/m2 |
| 5,0-6,0 | 0,5 | 1,0 |
| 7,0-9,0 | 0,6 | 0,8 |
| *10,0-12,0 | 0,7 | 0,6 |

*Vid tråddiametrar ≥ 10 mm, kan nätstöden dras isär 0,4m i stödets längsled.

Distanslist mark

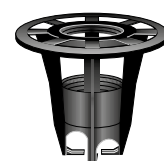
Nättdistans till grunder och fundament



| Mjuka underlag, längd 2000 mm | | | |
|-------------------------------|------------|------------|--------|
| Höjd | Meter/pall | Meter/bunt | Art.nr |
| 30 | 3500 | 100 | 175527 |
| 35 | 2880 | 60 | 175528 |
| 50 | 1680 | 60 | 175529 |

Distanskloss mark

Distans mellan mark och armering. Åtgång ca 4st/m².



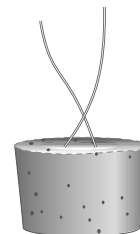
| Mark EG 120 | | |
|-------------|-----------|--------|
| Höjd | Förp/kart | Art.nr |
| 25/30 | 125 | 81905 |
| 40/50 | 100 | 18447 |
| 50/60 | 100 | 45494 |
| 70/80 | 75 | 73047 |
| 90/100 | 65 | 11107 |

Markdistans Speedies



| Speedies | | | |
|-----------|------------|--------------------------|--------|
| mm | Förp/antal | Åtgång st/m ² | Art.nr |
| 30 | 50 | 1,1-1,25 | 343700 |
| 40 | 50 | 1,1-1,25 | 343701 |
| 50 | 50 | 1,1-1,25 | 343702 |
| Släppkäpp | 1 | | 343703 |

Distanskloss betong



| Anläggningscement C 40/50, med raka trådar | | | |
|--|------------|----------|--------|
| Höjd | Förp/antal | Diameter | Art.nr |
| 50 | 35 | 100 | 114936 |
| 100 | 15 | 100 | 10167 |

Ancon armeringsskarv konisk gänga

Typgodkänd nr 0425-02

- Hylsa typ TTS för skarvning av samma dimension
- Hylsa typ TTP där stängerna inte går att rotera (anskaffningsvara)
- Hylsa typ TTT för skarvning av en dimension till en annan (anskaffningsvara)



Färdiga standardkopplingar finns på lager. Läs mer i [Ancon monteringsanvisning](#).

| Benämning | | Stång diameter mm | Art.nr |
|---|-----------|-------------------|--------|
| Ingjutningsdel L = 1200 mm med monterad TTS-hylsa | Lagervara | 12 | 162309 |
| Ingjutningsdel L = 1600 mm med monterad TTS-hylsa | Lagervara | 16 | 162310 |
| Ingjutningsdel L = 2000 mm med monterad TTS-hylsa | Lagervara | 20 | 162311 |
| Ingjutningsdel L = 2500 mm med monterad TTS-hylsa | Lagervara | 25 | 162312 |
| Ingjutningsdel L = 3200 mm med monterad TTS-hylsa | Lagervara | 32 | 162313 |
| Anslutningsdel L = 1200 mm inkl. gänga | Lagervara | 12 | 162227 |
| Anslutningsdel L = 1600 mm inkl. gänga | Lagervara | 16 | 162228 |
| Anslutningsdel L = 2000 mm inkl. gänga | Lagervara | 20 | 162229 |
| Anslutningsdel L = 2500 mm inkl. gänga | Lagervara | 25 | 162230 |
| Anslutningsdel L = 3200 mm inkl. gänga | Lagervara | 32 | 162231 |
| Momentnyckel till Ancon TT skarv | A-vara | | 191954 |
| Spikplatta TT12 | A-vara | 12 | 164833 |
| Spikplatta TT16 | A-vara | 16 | 164834 |
| Spikplatta TT20 | A-vara | 20 | 164835 |
| Spikplatta TT25 | A-vara | 25 | 164836 |
| Spikplatta TT32 | A-vara | 32 | 164837 |
| Hylsa typ TTS för skarvning av samma dimension | Lagervara | 12 | 162303 |
| Hylsa typ TTS för skarvning av samma dimension | Lagervara | 16 | 162305 |
| Hylsa typ TTS för skarvning av samma dimension | Lagervara | 20 | 162306 |
| Hylsa typ TTS för skarvning av samma dimension | Lagervara | 25 | 162307 |
| Hylsa typ TTS för skarvning av samma dimension | Lagervara | 32 | 162308 |
| Hylsa typ TTS för skarvning av samma dimension | A-vara | 40 | |
| Hylsa typ TTP där stängerna inte går att rotera | A-vara | 12 | 162314 |
| Hylsa typ TTP där stängerna inte går att rotera | A-vara | 16 | 162315 |
| Hylsa typ TTP där stängerna inte går att rotera | A-vara | 20 | 162316 |
| Hylsa typ TTP där stängerna inte går att rotera | A-vara | 25 | 162317 |
| Hylsa typ TTP där stängerna inte går att rotera | A-vara | 32 | 162318 |
| Hylsa typ TTT för skarvning av en dimension till en annan | A-vara | 12/16 | 162325 |
| Hylsa typ TTT för skarvning av en dimension till en annan | A-vara | 16/20 | 162326 |
| Hylsa typ TTT för skarvning av en dimension till en annan | A-vara | 20/25 | 162327 |
| Hylsa typ TTT för skarvning av en dimension till en annan | A-vara | 25/32 | 162328 |
| Hylsa monterad på bygel eller A-järn | Offereras | | 191954 |

Ancon armeringsskarv MBT ET

Typgodkänd nr 0541/95 godkänd för drag och tryck belastad.



| Typ | Kg/st | Längd | Skruv/skarv | Bult | Art.nr |
|-------|-------|-------|-------------|--------|--------|
| ET 10 | 0,52 | 100 | 4 | M 10 | 35996 |
| ET 12 | 0,71 | 140 | 6 | M 10 | 48287 |
| ET 16 | 1,24 | 160 | 6 | M 12 | 63334 |
| ET 20 | 1,96 | 204 | 8 | M 12 | 50679 |
| ET 25 | 3,13 | 258 | 8 | M 16 B | 56289 |
| ET 32 | 6,50 | 312 | 10 | M 16 A | 62315 |

Krafthylsa

| Typ | Dimension | Art.nr |
|------|-----------|--------|
| HD12 | 1/2" | 75615 |
| HD58 | 5/8" | 82889 |

Tibnor förser industrin i Norden och Baltikum med stål och metaller. Vi är samlingspunkten för smartare lösningar, där vår kompetens och potential möter våra kunders och leverantörers. Tillsammans gör vi den nordiska industrin ännu starkare. Tibnor är ett dotterbolag till SSAB. Vi har 1000 anställda och finns i 7 länder. www.tibnor.se.

Kontakta oss

Christer Larsson
Armeringstekniker
christer.larsson@tibnor.com
010-4841462

Jimmy Schill
Armeringstekniker
jimmy.schill@tibnor.com
010-4840656

Robin Westergren
Direktinköp
robin.westergren@tibnor.com

Adam Svedlin
Armeringstekniker
adam.svedlin@tibnor.com
010-4840027

Ronny Karlsson
Produktspecialist
ronny.karlsson@tibnor.com
010-4841043

Roger Thunberg
Produktspecialist
roger.thunberg@tibnor.com
010-4841280

Robert Brants
Produktspecialist
robert.brants@tibnor.com
010-4841074

Carina Kauppi
Innesäljare
carina.kauppi@tibnor.com
010-4841244

Jimmy Ingersten
Innesäljare
jimmy.ingersten@tibnor.com
010-4840631

Tibnor AB

Box 600
169 26 Solna

Besöksadress:
Sundbybergsvägen 1

Telefon: 010-484 00 00
Fax 010-484 00 75
Email: info@tibnor.com

www.tibnor.se

